



COSMOFIX (Cyaan-acrylaat) kenmerkt zich door een bijzonder korte droogtijd en is ook toepasbaar bij koude, hitte en andere weersomstandigheden.

Bijzondere eigenschappen

- fixeert
- lijmt in seconden
- snelle hechting voor montagewerkzaamheden
- goede adhesie-eigenschappen op verschillende ondergronden
- oplosmiddelvrij
- goede bevochtiging van de substraten
- harde lijmvoeg
- bijzonder korte fixeertijden
- zeer hoge hechtingssterkte
- goede UVstabiliteit
- hoge weerstand tegen koud en warmte

Technische gegevens

Basis	gemodificeerde cyaanacrylaten
Viscositeit volgens kegelplaat (+176 s1) bij +25 °C	ca. 20 mPa.s
Dichtheid volgens EN 542 bij +20 °C	ca. 1,05 g/cm ³
Hechting EPDM/EPDM profielafdichting hard PVC/hard PVC	ca. 4 s vanaf 8 s
Spleetoverbrugging	max. 0,1 mm
Uithardtijd bij +20 °C, 50% r.F.	ca. 16 h
verwekingsgebied	vanaf +80 °C

Toepassingsmogelijkheden

- Afvalwatertechniek
- Afdichtingstechniek
- Elektrische industrie
- EPDM afdichtingen bij de fabricage van ramen, voorgevels en vitrines
- Voertuig / scheepsbouw
- Productie van huishoudelijke apparaten
- Verwerking van kunststoffen / elastomeren / rubber
- Leer / schoenenindustrie
- Medische / tandheelkundige technologie, orthopedie
- Metaalbouw / technische industriële behoeften
- Sieradenindustrie
- Optische industrie
- Speelgoedindustrie
- Reclametechniek / reclameindustrie
- Beursbouw
- Autotechniek
- Agrarische sector

Reiniging

Verse lijm die nog niet is uitgehard met een tissue eventueel met aceton van de oppervlakken en verwerkingsapparaten verwijderen. Uitgeharde lijm kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Opslag

Originele verpakking gesloten, droog en buiten directe zonnestralen bewaren.

Optimale opslag bij een temperatuur van +2 °C tot +8 °C.

Opslag in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +15 °C tot +25 °C: 12 maanden.

Gedurende de opslagperiode, neemt de viscositeit toe en de reactiviteit af.

Verwerkingsinstructies

De oppervlakken van de te verlijmen werkstukken moeten droog, schoon en stof en vetvrij zijn. De lijm aan één zijde aanbrengen. De werkstukken moeten direct na het aanbrengen van de lijm worden samengevoegd en tot het bereiken van de vereiste hechtingssterkte worden aangedrukt. C.A.lijmen harden in principe uit onder invloed van de lucht en/of materiaalvochtigheid. Dit houdt in dat de omgevingsomstandigheden zoals de materiaal en condensvochtigheid op het lijmoppervlak, de dikte van de aangebrachte lijmlaag, de persdruk en de oppervlakteruwheid van het te verlijmen materiaal, invloed hebben op het uithardingsproces.

De chemische eigenschappen van de lijmoppervlakken, bijv. pHwaarde, schommelingen in grondstoffen, coating, corrosie en vervuiling hebben ook invloed op de gewenste hechtingssterkte. De perstijden zijn sterk afhankelijk van de materiaal en lijmt temperatuur.

Om de perstijd te verkorten of het uitharden van C.A.lijmen in dikkere lijmvoegen >0,10 mm te versnellen, wordt versneller (accelerator) gebruikt.

Om bij de fabricage van ramen een permanente waterdichtheid te verkrijgen, adviseren wij naast secundenlijm voor de verlijming van de verstekverbindingen het gebruik van een neopreen afdichting als extra verlijming van de profielhoeken op het glas of een afdichtingskit als verlijming van de glaslatten.

Silicone profielen, TPEprofielen en polyolefinen moeten voor het verlijmen met een primer worden voorbehandeld. Vanwege de verscheidenheid aan materialen zijn voorafgaande testen noodzakelijk. Het verlijmen van aluminium, koper en messing: alleen op chemisch voorbehandelde of geverfde oppervlakken; deze materialen laten zich niet permanent en verouderingsbestendig lijmen voordat de ondergronden de juiste voorbehandeling hebben ondergaan. Bij het verlijmen van materialen met verschillende lineaire uitzettingen moet vooral bij belasting in gebieden met wisselende temperaturen het gedrag van het materiaal op lange termijn worden geëvalueerd. Neem de betreffende technische informatiebladen van de aanbevolen producten in acht. De open tijd en de vereiste perstijden kunnen alleen door eigen voorafgaande testen precies worden bepaald, omdat ze sterk afhankelijk zijn van bepaalde criteria, zoals materiaal, temperatuur, doseerhoeveelheid, luchtvochtigheid, materiaalvochtigheid, lijmlaagdikte, persdruk etc. Over het algemeen wordt bij richtwaarden voldoende rekening gehouden met veiligheidsmarges.

Belangrijk

Het product moet door geschoold personeel in gespecialiseerde bedrijven worden gebruikt.

Onze gebruiksaanwijzingen, verwerkingsrichtlijnen, product en prestatiegegevens en overige technische documentatie zijn slechts algemene richtlijnen. Ze beschrijven alleen de aard van onze producten (weergave en bepaling van waarden t.b.v. het productietijdstip) en prestaties en bieden geen garantie.

Vanwege de verscheidenheid aan toepassingsmogelijkheden van het product en de verschillende specifieke omstandigheden (bijv. verwerkingsparameters, materiaaleigenschappen, etc.) is de gebruiker verplicht eigen testen uit te voeren. Ons gratis technisch advies in schrift of woord is niet bindend.